



**ISTITUTO TECNICO ECONOMICO TECNOLOGICO PARITARIO "ATHENA"**

Trasporti e Logistica CMN – Cod. Mecc. METH68500U –  
D.D.G. n. 2840 del 21/06/2011 e D.D.G. n. 5326 del 20/11/2013  
Turismo – Cod. Mecc. METN29500B –  
D.D.G. n. 2839 del 21/06/2011 e D.D.G. n. 5328 del 20/11/2013  
Via Giotto n.11 -Tel e fax 0941/724336 – Cell 320/9024836  
sito web: [www.poliscuole.it](http://www.poliscuole.it) - e-mail: [info@poliscuole.it](mailto:info@poliscuole.it)  
98076 SANT'AGATA MILITELLO (ME)

Circolare n.17

ALLE CLASSI QUINTE  
AI COORDINATORI DELLE CLASSI QUINTE  
A TUTTO IL PERSONALE DOCENTE  
AL D.S.G.A.  
AL PERSONALE A.T.A.  
ALL'ALBO D'ISTITUTO E/O SITO WEB

**OGGETTO: ESAMI DI STATO 2018/2019  
PRESENTAZIONE DOMANDA DI PARTECIPAZIONE**

Facendo seguito alla nota MIUR 17676 del 12/10/2018 (allegata alla presente), si comunica che le domande, di cui all'oggetto, da parte dei candidati interni, devono essere presentate entro il 30 novembre 2018.

Si sollecitano gli alunni a consegnare il diploma di licenza media.

I coordinatori avranno cura di ritirare in segreteria alunni (ufficio 1) i modelli di domanda da distribuire agli studenti.

Gli alunni consegneranno la relativa domanda di esami, debitamente compilata e corredata dalla ricevuta di versamento, in segreteria alunni entro il suddetto termine .

Sant'Agata di Militello, 30 ottobre 2018



**Il Dirigente Scolastico  
Giuseppa Germanò**

Firma autografa sostituita a mezzo stampa  
ex art. 3 c. 2 D. Legisl.vo n. 39/1993